

# Mobile Luftentfeuchter

Produktübersicht



Ihr Klimafachhändler

**GÜNTHER**



Kälte · Klima

Günther Kälte Klima GmbH  
Schwalbenrainweg 15  
D-63741 Aschaffenburg  
GERMANY

Telefon +49 (0) 60 21-34 94 - 0  
Telefax +49 (0) 60 21-46 07 74

<http://www.gkk.net>



## Raumluft zum Wohlfühlen

Das richtige Raumluftklima ist ein Stück Lebensqualität

### Gut für die Gesundheit

Die Gesundheit wird nachweislich durch zu hohe Luftfeuchte angegriffen, wie die Forscher der Universität Jena bestätigen. Abgeschlagenheit, höhere Anfälligkeit für Infektionen bis hin zu Rheuma, Arthritis, Asthma und Allergien können durch zu hohe Luftfeuchtigkeit in Innenräumen und durch das Einatmen von Schimmelpilzsporen verursacht werden.

### Optimale Luftfeuchtigkeit in geschlossenen Räumen ist ein sensibles Thema:

Nicht zu trocken, aber auch nicht zu feucht – lautet die Devise.

Die medizinische Empfehlung liegt bei 45 % Luftfeuchte. Wird der empfohlene Wert überschritten, kann dies schnell zu unangenehmen Auswirkungen für Ihre Gesundheit wie für Ihre Wohnumgebung führen.

### Kennen Sie diese Symptome?

- Abgeschlagenheit
- Infektionen, Arthritis, Asthma, Allergien, Rheuma
- Höhere Krankheitsanfälligkeit
- Stockflecken oder Schimmelpilze
- Schäden an Möbeln oder Musikinstrumenten

Wenn ja, dann sollten Sie schnell reagieren und mit dem Einsatz eines AirBlue-Luftentfeuchters entgegenwirken. Unsere Luftentfeuchter trocknen und reinigen die Luft.

Schaffen Sie ein besonderes Wohlfühlklima und vermeiden damit langfristige, gesundheitliche Beeinträchtigungen.



Aus feuchten Kellern kann Wohnraum werden!

## Rostlos glücklich

Bester Schutz gegen die tückische Feuchte

### Schutz vor Rost

Die Überwinterung von Oldtimern in unbeheizten Garagen ist problematisch, da kalte Luft ein geringeres Feuchtigkeitssättigungsvolumen hat als warme. Das heißt: +20 °C warme Luft hat ein Speichervolumen von 17 g Wasserdampf pro m<sup>3</sup> Luft, bis die Sättigungsgrenze erreicht ist, +10 °C kalte Luft kann allerdings nur 7 g Wasserdampf aufnehmen! Die logische Folge: Wasserdampf kondensiert auf kalten Metalloberflächen und beeinträchtigt die Lebensdauer eines Fahrzeuges enorm.



Kein Rost

### Zur Werterhaltung

Kurzzeitig angelaufene Fensterscheiben sowie klumpendes Salz im Salzstreuer sind erste Anzeichen von zuviel Feuchte. Bei durch Feuchte verursachten Roststellen, Stockflecken, Schimmelpilzen, modrigen Gerüchen und Schäden an Möbeln oder Musikinstrumenten besteht dringend Handlungsbedarf.

### Kondensatwasserbildung

In einem 4-Personen-Haushalt können pro Tag durchaus 10 Liter Wasser an die Raumluft abgegeben werden.



Kein Schimmel

Da man Wasserdampf nicht sehen und nicht riechen kann, wird er häufig erst entdeckt, wenn Gebäude und deren Bewohner schon Schaden genommen haben. Ein Entfeuchter lässt z. B. die Wände trocknen, bevor sie Feuchtigkeit aufsaugen.

### Erhaltung der Bausubstanz

Zu hohe Luftfeuchtigkeit ist nicht nur ein Thema für ältere Häuser. Gerade in Niedrigenergiehäusern ist Entfeuchtung gefragt.

Je dichter das Haus und je geringer der natürliche Luftaustausch, desto größer ist die Gefahr, dass die überschüssige Feuchtigkeit nicht entweichen kann und sich im Haus niederschlägt.





Aquaia Slim

Der **Aquaia Slim** ist ein mobiler Haushaltsluftentfeuchter zur Wandmontage. Er überzeugt durch sein platzsparendes und flaches Design und ist mit seinen Wandhalterungsösen leicht in einem Raumvolumen von bis zu 75 m<sup>3</sup> anzubringen.

Die zu entfeuchtende Raumluft wird über einen leicht zu reinigenden Luftfilter auf der Rückseite des Gerätes von Schmutz- und Staubpartikeln gereinigt.

Der Kondensattank fasst 1,5 l und ist über die rechte Seite des Gerätes leicht zugänglich. Alternativ kann ein permanenter Wasserablauf angeschlossen werden.



**Besondere Eigenschaften:**

- einfache Bedienung
- Integrierter Hygrostat
- Leicht zugänglicher 1,5 l-Tank
- Anschluss eines Permanentablaufes möglich
- Reinigbarer Filter
- Steckerfertig
- Raumvolumen bis zu 75 m<sup>3</sup>
- Ösen für Wandmontageset (inkl. Wandmontageset):

Technische Daten	Welldry 20
Entfeuchtungsleistung max. *	12 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	75 m <sup>3</sup>
Luftumwälzung max.	110 m <sup>3</sup> /h
Leistungsaufnahme max.	0,25 kW
Schalldruckpegel max.	39 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 35 °C
Füllmenge Wasserbehälter	1,5 Liter
Abmessungen (HxBxT)	480 x 325 x 162 mm
Leergewicht	9,5 kg
Kältemittel	R134a
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 32 °C / 80 % r. F.



Fancy 16

Der **AirBlue Fancy 16** ist ein sehr bedienungsfreundlicher, mobiler Haushaltsentfeuchter. Die Raumluft wird entfeuchtet und dazu von Schmutz- und Staubpartikeln gesäubert. Der leicht zu reinigende Luftfilter befindet sich auf der Rückseite des Gerätes.

Der Hygrostat und sämtliche Anzeigeelemente befinden sich auf der Oberseite des Gerätes. Der große Kondensattank fasst 3,5 Liter und ist über die Vorderseite des Gerätes leicht zugänglich.

Alternativ kann ein permanenter Wasserablauf angeschlossen werden. Die Kompaktheit und Leichtigkeit ermöglichen einen einfachen Transport des AirBlue Fancy 16.

**Besondere Eigenschaften:**

- stabile Laufräder
- einfache Bedienung
- eingebauter Hygrostat
- Anschluss eines Permanentablaufes möglich
- Entfeuchtungsleistung 16 Liter/Tag
- Wassertank 3,5 Liter
- steckerfertig

Technische Daten	Fancy 16
Entfeuchtungsleistung max. *	16 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	100 m <sup>3</sup>
Luftumwälzung max.	115 m <sup>3</sup> /h
Leistungsaufnahme max.	0,36 kW
Schalldruckpegel max.	45 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 35 °C
Füllmenge Wasserbehälter	3,5 Liter
Abmessungen (HxBxT)	496 x 353 x 225 mm
Leergewicht	12 kg
Kältemittel	R134a
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 30 °C / 80 % r. F.





Welldry 20



OD 125 TH / 165 TH

Der **AirBlue Welldry 20** ist ein hochwertiger Luftentfeuchter im eleganten Design mit intuitiver Bedienung.

Die feuchte Luft wird über zwei Filter von Staub- und Geruchspartikeln gereinigt. Für das anfallende Kondenswasser ist ein großer Tank gut erreichbar auf der Rückseite des Gerätes angebracht. Alternativ kann auch ein Schlauch zur Abführung des Kondensats angeschlossen werden.

Die Gerätefront sowie die Seitenteile sind in einem Stück aus Edelstahl und die Luftleitlamellen aus Aluminium gefertigt, woraus eine hohe Gebrauchsbeständigkeit resultiert. Stabile, arretierbare Laufrollen garantieren eine große Mobilität sowie eine hohe Standfestigkeit.

Zudem verfügt der AirBlue Welldry 20 über eine beleuchtete Wasserstands-alarmanzeige auf der Frontseite.

**Besondere Eigenschaften:**

- Edelstahlgehäuse
- einfache Bedienung
- optische Wasserstandsanzeige auf der Vorderseite
- Anschluss eines Permanentablaufs möglich
- Entfeuchtungsleistung 20 Liter/Tag
- Wassertank 8 Liter
- steckerfertig

Technische Daten	Welldry 20
Entfeuchtungsleistung max. *	20 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	120 m <sup>3</sup>
Luftumwälzung max.	240 m <sup>3</sup> /h
Leistungsaufnahme max.	0,70 kW
Schalldruckpegel max.	47 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 35 °C
Füllmenge Wasserbehälter	8 Liter
Abmessungen (HxBxT)	540 x 400 x 310 mm
Leergewicht	23,3 kg
Kältemittel	R410A
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

Mehr Kraft, höhere Leistung und schnellerer Trockenprozess! Der **AirBlue OD 125 TH** ist eine Leistungsklasse für sich. Die zu entfeuchtende Luft wird über einen Filter angesaugt und durch spezielle Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kühlaggregats. Die eingebaute Heißgasabtauung ermöglicht einen effizienten Betrieb auch bei niedrigen Temperaturen.

Der **AirBlue OD 165 TH** verfügt (gegenüber dem OD 125 TH) über eine noch höhere Entfeuchterleistung. Die zu entfeuchtende Luft wird über einen Filter angesaugt und durch spezielle Kühlrippen abgekühlt. Zur Wiedererwärmung auf Raumtemperatur dient der Kondensator des Kühlaggregats. Die eingebaute Heißgasabtauung ermöglicht einen effizienten Betrieb auch bei niedrigen Temperaturen.

**Besondere Eigenschaften:**

- Heißgas-Abtauautomatik
- integrierter Hygrostat
- extrem robuste Konstruktion
- Anschluss eines Permanentablaufs möglich
- Entfeuchtungsleistung 22,4 Liter/Tag (OD 165 TH: 27,2 Liter/Tag)
- Wassertank 10 Liter
- steckerfertig

Technische Daten	OD 125 TH
Entfeuchtungsleistung max. *	22,4 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	400 m <sup>3</sup>
Luftumwälzung max.	425 m <sup>3</sup> /h
Leistungsaufnahme max.	0,36 kW
Schalldruckpegel max.	57 dB(A)
Betriebsbereich	6 bis 43 °C
Füllmenge Wasserbehälter	10 Liter
Abmessungen (HxBxT)	605 x 380 x 362 mm
Leergewicht	22,7 kg
Kältemittel	R134a
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

Technische Daten	OD 165 TH
Entfeuchtungsleistung max. *	27,2 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	500 m <sup>3</sup>
Luftumwälzung max.	510 m <sup>3</sup> /h
Leistungsaufnahme max.	0,48 kW
Schalldruckpegel max.	59,8 dB(A)
Betriebsbereich	6 bis 43 °C
Füllmenge Wasserbehälter	10 Liter
Abmessungen (HxBxT)	605 x 380 x 362 mm
Leergewicht	23,5 kg
Kältemittel	R134a
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 27 °C / 60 % r. F.

\* 30 °C / 80 % r. F.





BT 30



BT 35

Der **AirBlue BT 30** ist ein besonders robuster, leicht bedienbarer Luftentfeuchter.

Die feuchte Luft wird mittels des auswaschbaren 3M-Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt. Eine Automatik taut den Entfeuchter regelmäßig wirtschaftlich mit Heißgas ab und sorgt so für einen effizienten Betrieb, auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen. Ein permanenter Wasserablauf (Anschluss 3/4" Außengewinde) kann anstelle des Tanks angeschlossen werden. Mit dem Plug & Play Anschluss ist die separat erhältliche Kondensatpumpe ohne Verdrahtungsarbeiten leicht nachrüstbar.

Der AirBlue BT 30 verfügt über ein widerstandsfähiges Gehäuse aus feuerverzinktem, lackiertem Stahlblech. Der stabile Griff aus Edelstahl ist teilbar, somit kann der Luftentfeuchter platzsparend verstaut werden. Große und robuste Räder erleichtern das Handling.

#### Besondere Eigenschaften:

- Heißgas-Abtauautomatik
- große, stabile Räder
- Anschluss für Kondensatpumpe
- Betriebsstundenzähler
- stabiler Edelstahlgriff
- hochwertiger 3M-Luftfilter
- Entfeuchtungsleistung 27,2 Liter/Tag
- Wassertank 10 Liter
- steckerfertig

#### Zubehör:

- Plug & Play Kondensatpumpe

Technische Daten	BT 30
Entfeuchtungsleistung max. *	27,2 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	500 m³
Luftumwälzung max.	450 m³/h
Leistungsaufnahme max.	0,48 kW
Schalldruckpegel max.	< 60 dB(A)
Betriebsbereich	6 bis 43 °C
Füllmenge Wasserbehälter	10 Liter
Abmessungen (HxBxT)	1011 x 578 x 468 mm
Leergewicht	34,8 kg
Kältemittel	R134a
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 30 °C / 80 % r. F.

Der **AirBlue BT 35** ist ein besonders robuster, leicht bedienbarer Luftentfeuchter. Die feuchte Luft wird mittels des auswaschbaren Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt.

Ein permanenter Wasserablauf (Anschluss 14mm) kann anstelle des Tanks angeschlossen werden. Mit dem Plug & Play Anschluss ist die separat erhältliche Kondensatpumpe ohne Verdrahtungsarbeiten leicht nachrüstbar.

Der AirBlue BT 35 verfügt über ein widerstandsfähiges Gehäuse aus feuerverzinktem, lackiertem Stahlblech. Große und robuste Räder erleichtern das Handling.

Die mobilen Entfeuchter können platzsparend für die Lagerung gestapelt werden.

#### Besondere Eigenschaften:

- Heißgas-Abtauautomatik
- große, stabile Räder
- stapelbar
- Anschluss für Kondensatpumpe
- Betriebsstundenzähler
- stabiler Griff
- hochwertiger Luftfilter
- Entfeuchtungsleistung 39,0 Liter/Tag
- Wassertank 6,0 Liter
- steckerfertig

#### Zubehör:

- Plug & Play Kondensatpumpe

Technische Daten	BT 35
Entfeuchtungsleistung max. *	39,0 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	600 m³
Luftumwälzung max.	520 m³/h
Leistungsaufnahme max.	0,88 kW
Schalldruckpegel max.	61 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 32 °C
Füllmenge Wasserbehälter	6,0 Liter
Abmessungen (HxBxT)	895 x 525 x 545 mm
Leergewicht	37 kg
Kältemittel	R407C
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 32 °C / 80 % r. F.





BT 60



BT 90

Der **AirBlue BT 60** verfügt (gegenüber dem BT 35) über eine noch höhere Entfeuchtungsleistung.

Die feuchte Luft wird mittels des auswaschbaren Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt. In der weiteren Luftführung befindet sich ein Kühler, in welchem der Taupunkt zur Entfeuchtung unterschritten wird. Anschließend wird die nun kältere, trockene Luft zur Wiedererwärmung über einen Wärmetauscher geführt, um eine größere Feuchtigkeitsaufnahme im Raum zu gewährleisten.

Eine Automatik taut den Entfeuchter regelmäßig, wirtschaftlich mit Heißgas ab, dadurch höchst effektiv auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen. Ein permanenter Wasserablauf (Anschluss 14mm) kann anstelle des Tanks angeschlossen werden.

**Besondere Eigenschaften:**

- Heißgas-Abtauautomatik
- große, stabile Räder
- stapelbar
- Anschluss für Kondensatpumpe
- Betriebsstundenzähler
- stabiler Griff
- hochwertiger Luftfilter
- Entfeuchtungsleistung 56,6 Liter/Tag
- Wassertank 7,8 Liter
- steckerfertig

**Zubehör:**

- Plug & Play Kondensatpumpe

Technische Daten	BT 60
Entfeuchtungsleistung max. *	56,6 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	800 m³
Luftumwälzung max.	1230 m³/h
Leistungsaufnahme max.	1,27 kW
Schalldruckpegel max.	63 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 32 °C
Füllmenge Wasserbehälter	7,8 Liter
Abmessungen (HxBxT)	965 x 525 x 545 mm
Leergewicht	46 kg
Kältemittel	R407C
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz

\* 32 °C / 80 % r. F.

Der **AirBlue BT 90** ist der größte seiner Serie und überzeugt mit einer Entfeuchtungsleistung von 99,7 l/Tag.

Die feuchte Luft wird mittels eines regenerierbaren Luftfilters von Staubpartikeln gereinigt. In der weiteren Luftführung befindet sich ein Kühler, in welchem der Taupunkt zur Entfeuchtung unterschritten wird. Anschließend wird die nun kältere, trockene Luft zur Wiedererwärmung über einen Wärmetauscher geführt, um eine größere Feuchtigkeitsaufnahme im Raum zu gewährleisten. Eine Automatik taut den Entfeuchter regelmäßig, wirtschaftlich mit Heißgas ab, dadurch höchst effektiv auch bei niedrigen Umgebungstemperaturen. Ein permanenter Wasserablauf (Anschluss 14mm) kann anstelle des Tanks angeschlossen werden.

Die mobilen Bautrockner können platzsparend für die Lagerung gestapelt werden. Große und robuste Räder erleichtern das Handling auf jeder Baustelle.

\* 32 °C / 80 % r. F.

**Besondere Eigenschaften:**

- Heißgas-Abtauautomatik
- große, stabile Räder
- stapelbar
- Anschluss für Kondensatpumpe
- Betriebsstundenzähler
- stabiler Griff
- hochwertiger Luftfilter
- Entfeuchtungsleistung 99,7 Liter/Tag
- Wassertank 16 Liter
- steckerfertig

**Zubehör:**

- Plug & Play Kondensatpumpe

Technische Daten	BT 90
Entfeuchtungsleistung max. *	99,7 l/Tag
Für Raumvolumen bis ca.	1200 m³
Luftumwälzung max.	1230 m³/h
Leistungsaufnahme max.	1,90 kW
Schalldruckpegel max.	64 dB(A)
Betriebsbereich	5 bis 32 °C
Füllmenge Wasserbehälter	16 Liter
Abmessungen (HxBxT)	1075 x 590 x 620 mm
Leergewicht	50 kg
Kältemittel	R407C
Spannungsversorgung	230 V/1~/50 Hz