

Luftentfeuchter für Wasserversorgung/Industrie

AirBlue HD 120 IP54

Highlights

- Heißgasabtauung
- Kompakte Bauform
- Betriebsstundenzähler
- Stabile, arretierbare Laufrollen
- Hochwertiger 3M Luftfilter
- Steckerfertig
- Schutzklasse IP54 (zertifiziert)

Hauptanwendungsgebiete der **mobilen AirBlue HD** Luftentfeuchter sind in erster Linie **Wasserversorgungseinrichtungen** und **Entfeuchtungsaufgaben im industriellen Bereich**. Bei der Entwicklung und Konstruktion der AirBlue HD-Wasserwerks-Luftentfeuchter stand die Einhaltung der elektrischen Schutzklasse II und die von den Berufsgenossenschaften geforderte **Schutzart IP54** an oberster Stelle. Die Geräte wurden von einem international anerkannten Prüfinstitut umfangreichen Tests gemäß der EN 60529 unterzogen und hinsichtlich der Schutzart IP54 zertifiziert.

In Wasserwerken herrschen vorwiegend Temperaturen zwischen 8 und 16 °C, bei einer gleichzeitig sehr hohen relativen Luftfeuchte von mehr als 70 %. Die Luftentfeuchter der Serie AirBlue HD weisen gerade in diesem Bereich eine besonders hohe Entfeuchtungsleistung bei einem niedrigen Energieeinsatz auf.

Der **AirBlue HD 120** wurde speziell für den Einsatz in der Wasserversorgung und Industrie entwickelt. Um die in diesen Einsatzgebieten besonders hohen Anforderungen hinsichtlich Widerstandsfähigkeit und Montagefreundlichkeit zu erfüllen, wurde das Gerät mit einem **pulverbeschichteten** Gehäuse ausgestattet und besonders kompakt gestaltet. Die geringen Maße des Gerätes sowie die 4 Rollen gewährleisten Flexibilität in der Aufstellung. Der AirBlue HD 120 verfügt trotz seiner sehr kompakten Bauform über eine beachtliche Entfeuchtungsleistung von bis zu 28,62 Liter pro Tag. Das Kondensat wird in einem 6 Liter großen Wassertank gesammelt oder kann über einen Schlauch permanent abgeleitet werden. Sämtliche Anschlüsse und Schalter wurden zum Schutz gegen Stöße versenkt auf der Gehäuserückseite angebracht. Ein Betriebsstundenzähler ist standardmäßig eingebaut. Zur Gewährleistung der bestmöglichen Betriebssicherheit verfügt der AirBlue HD 120 über die Schutzklasse IP54.





Luftentfeuchter für Wasserversorgung/ Industrie		HD 120 IP54
Entfeuchtungsleistung 30°C / 80% r.F.	l/d	26,4
Entfeuchtungsleistung 27°C / 60% r.F.	l/d	14,9
Entfeuchtungsleistung 20°C / 60% r.F.	l/d	10,3
Entfeuchtungsleistung 15°C / 70% r.F.	l/d	7,4
Entfeuchtungsleistung 10°C / 70% r.F.	l/d	4,5
Entfeuchtungsleistung 5°C / 70% r.F.	l/d	2,9
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,523
Leistungsaufnahme 30°C / 80% r.F.	kW	0,495
Leistungsaufnahme 10°C / 70% r.F.	kW	0,333
Max. Stromaufnahme	A	2,4
Schalldruckpegel ¹⁾	dB(A)	55
Spannungsversorgung	V/~ / Hz	230/1/50
Abmessungen (H/B/T)	mm	600/350/394
Leergewicht	kg	27,0
Luftvolumenstrom	m ³ /h	518
Kältemittel/GWP	kgCO ₂ eq.	R290/3
Kältemittelinhalt	kg	0,150
Betriebsbereich	°C	1 bis 35
Betriebsbereich relative Feuchte	%	50 bis 99
Farbe		RAL 5003 (Saphirblau)
Elektrische Schutzklasse (zertifiziert)		IP54
Artikel-Nr.		2617675

Zubehör HD		
Stecker für externen Hygrostat* 5-polig	Art.-Nr.	2596636

Ihr Klimafachhändler	
	Günther Kälte Klima GmbH Schwalbenrainweg 15 D-63741 Aschaffenburg GERMANY
	Telefon +49 (0) 60 21-34 94 - 0 Telefax +49 (0) 60 21-46 07 74
	http://www.gkk.net
	Kälte · Klima